

## SPECTRAL PLAST Kunststoff-Spachtel

**Beschreibung:**

**SPECTRAL PLAST** – Spachtel für den Einsatz auf Kunststoffteilen. Ist hochelastisch und haftet ausgezeichnet auf den meisten Kunststoffen (nicht auf Polyethylen und Teflon). Eine ausreichende Haftung ist auch auf Polypropylen zu verzeichnen, wodurch auch ein Spachteln von nicht grundierten Flächen möglich ist.

**Geeignet für die folgenden Untergründe:**

- Kunststoffe außer PE und PTFE,
- Stahl,
- galvanisierten Stahl,
- Aluminium,
- zweikomponentige Acryl-Füller,
- alte Lackschichten.

Achtung! Spachtelmasse nicht unmittelbar auf Haftvermittler (z.B. PLUS 700 der Firma NOVOL), reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

**Vorbereiten des Untergrundes:**

- Kunststoffflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals mit dem Silicon-Entferner SPECTRAL EXTRA 785 entfetten,
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten,
- Aluminiumflächen entfetten und mit Schleifwolle mattieren, nochmals entfetten,
- Galvanisierte Flächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und erneut entfetten,
- Mit Füller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken anschleifen und entfetten,
- alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken anschleifen und entfetten.

**Mischverhältnis:**

Spectral PLAST – 100 Volumenteile,  
Härter – 2 bis 3 Volumenteile.

**Verarbeitungszeit (Topfzeit / Potlife):**

5-8 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

**Aushärtezeit:**

30 bis 45 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für eine Dauer von 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60°C ausgesetzt wird.

**Trockenschleifen:**

- grob P120-P180,
- fein P180-P240.

**Weitere mögliche Beschichtungen:**

Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acryl-Füller. Wenn Spectral PLAST auf Kunststoffen eingesetzt wird oder auf Elementen, die besonderen Stoßbelastungen ausgesetzt sind, müssen die anschließend aufzubringenden Schichten (Füller, Lack) mit dem Elastifizierer PLAST 775 behandelt werden.

**Vorgehensweise:**

Komponenten schlierenfrei miteinander mischen bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Nur die vorgeschriebene Härter-Menge verwenden. Auftragen mit der Spachtel-Klinge. Maximale Schichtdicke 3mm. Minimale Arbeitstemperatur +10°C. Spectral PLAST haftet sehr gut auf den meisten Kunststoffen (Polyester-Glasfaser-Lamine, Polyamide, Styrol-Kopolymere und andere). Wenn die auf Polypropylen aufgetragenen BUMPER FIX – Schichten dicker als 1 mm sind, müssen zuvor zwei zusätzliche Schichten aufgespritzt werden:

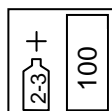
- Haftvermittler Spectral PLAST 705
- Acryl-Füller Spectral UNDER 355 oder Spectral UNDER 335, beide zusammen mit dem Elastifizierer PLAST 775



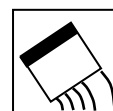
Fläche säubern und anschleifen



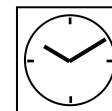
Entfetten Verhältnis mit dem Silicon-Entferner



(Volumenteile):  
100+2-3  
Potlife  
5 - 8 Min./20 °C



Spachteln



30-45 Min./20 °C



1.P120-P180  
2.P180-P240

**Farbe:**

dunkelgrau

**Flüchtige Bestandteile:**

VOC zugelassen (Kat. B/2) = 250 g/Liter (bezogen auf die fertige Mischung).

VOC = 90 g/Liter

Flüchtige Bestandteile (VOC) gemäß

Verordnung des Wirtschaftsministers vom 16. Januar 2007 (Gesetzblatt vom 24. Januar 2007) und den Anforderungen der Richtlinie EU 2004/42/CE vom 21. April 2004.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Nitro-Verdünner.

**Bedingungen und Haltbarkeit:**

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

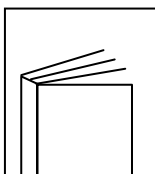
Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

Spachtel: 24 Monate bei 20°C.

Härter: 18 Monate bei 20 °C.

**Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise:**

Die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (siehe auch Sicherheitsdatenblatt) und Gefahrenhinweise sind strikt zu beachten.



Technisches Merkblatt - Instandsetzungssystem für Kunststoffe