

SPECTRAL SOFT

Beschreibung:

SPECTRAL SOFT – Füllspachtel mit einem sehr breiten Einsatzgebiet. Vorgesehen zum Auftragen in dicken Schichten, selbst große Vertiefungen werden ausgezeichnet gefüllt. Geschmeidiger Softspachtel, der sowohl bei der manuellen als auch bei der mechanischen Bearbeitung eingesetzt werden kann. Haftet ausgezeichnet auf den verschiedensten Untergründen, auch auf verzinkten Stahlblechen. Seine hohe Elastizität begrenzt das Risiko des Aufplatzens selbst bei großen Flächen erheblich. Durch sein schnelles Aushärten verkürzt sich die Reparaturzeit auf ein Minimum.

Geeignet für die folgenden Untergründe:

- Polyester-Lamine,
- Stahl,
- galvanisierter Stahl,
- Aluminium,
- zweikomponentige Acryl-Füller,
- alte Lackschichten.

Achtung! Die Spachtelmasse nicht unmittelbar auf reaktive Untergründe (Washprimer), einkomponentige Acryl-Erzeugnisse und Untergründe aus Nitrozellulose auftragen.

Vorbereiten des Untergrundes:

- Polyester-Lamine entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken anschleifen und erneut mit dem Silicon-Entferner SPECTRAL EXTRA 785 entfetten,
- Stahlflächen entfetten, mit Schleifpapier P80-P120 trocken anschleifen und nochmals entfetten,
- Aluminiumflächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und nochmals entfetten,
- Galvanisierte Flächen entfetten, mit Schleifwolle mattieren und erneut entfetten,
- Mit Füller behandelte Flächen entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken anschleifen und entfetten,
- Alte Lackflächen entfetten, mit Schleifpapier P220-P280 trocken anschleifen und entfetten.

Mischverhältnis:

Spachtel SOFT – 100 Volumenteile,
Härter – 2 bis 3 Volumenteile.

Verarbeitungszeit (Topfzeit / Potlife):

4-6 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Aushärtezeit:

20 bis 30 Minuten bei einer Temperatur von 20°C.

Die Aushärtezeit lässt sich verkürzen, indem die zu spachtelnde Fläche für die Dauer von 10 Minuten einer Temperatur von maximal 60°C ausgesetzt wird.

Trockenschleifen:

- grob P80-P120,
- fein P120-P240.

Weitere mögliche Beschichtungen:

Polyester-Feinspachtel, Polyester-Spritzspachtel, Acryl-Füller.

Vorgehensweise:

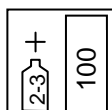
Komponenten schlierenfrei miteinander mischen bis eine einheitliche Farbe erreicht wird. Vorgeschriebene Härter-Mengen einhalten. Um die Mengen der miteinander zu vermischenden Komponenten exakt dosieren zu können, empfiehlt sich der Einsatz eines Dosiergerätes (Dispenser). Auftragen mit der Spachtel-Klinge. Maximale Schichtdicke 5mm. Minimale Arbeitstemperatur +10°C.



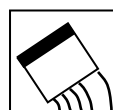
Fläche säubern und anschleifen



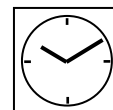
Die Fläche entfetten



Verhältnis (Volumenteile):
100+2-3
Potlife
4-6 Min./20°C



Spachteln



20-30 Min./20°C



1.P80-P120
2.P120-P240

Farbe:

beige

Flüchtige Bestandteile:

VOC zugelassen (Kat. B/2) = 250g/Liter (bezogen auf die fertige Mischung).
VOC = 90g/Liter

Flüchtige Bestandteile (VOC) gemäß

Verordnung des Wirtschaftsministers vom 16. Januar 2007 (Gesetzblatt vom 24. Januar 2007)
und den Anforderungen der Richtlinie EU 2004/42/CE vom 21. April 2004.

Reinigen der Werkzeuge:

Nitro-Verdünner.

Bedingungen und Haltbarkeit:

In trockenen und kühlen Räumen, fern von jeglichen Feuer- und Wärmequellen aufbewahren.

Direkte Sonnenbestrahlung vermeiden.

Spachtel: 24 Monate bei 20°C.

Härter: 18 Monate bei 20°C.

Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise:

Die entsprechenden Sicherheitsvorschriften (siehe auch Sicherheitsdatenblatt) und Gefahrenhinweise sind strikt zu beachten.