

NAUTIC TOPCOAT

Opis:

NAUTIC TOPCOAT jest to dwuskładnikowa farba poliestrowa przeznaczona do użytku profesjonalnego przy budowie jachtów, łodzi, kajaków, przyczep campingowych i innych konstrukcji z laminatów. Topcoat nakładamy ręcznie na wewnętrzne części laminatu, który stanowi on ostatnią warstwę.

Stosowane podłoża:

- laminaty poliestrowe,
- laminaty epoksydowe,
- sklejka,
- drewno,

Uwaga: Farby nie należy nakładać bezpośrednio na jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Przygotowanie powierzchni:

- laminaty poliestrowe i epoksydowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić Zmywaczem do Usuwania Silikonu,
- sklejka, drewno przeszlifować na sucho P80 – P120 a następnie oczyścić z pyłu,

Proporcje mieszania:

NAUTIC Topcoat – 100 części wagowych,
Utwardzacz – 1 do 2 części wagowych.

Wyroby uzupełniające:

Utwardzacz – nadtlenek metyloetyloketonu (np. METOX 50).

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:

NAUTIC TOPCOAT: od 15 do 25 min w temperaturze 20°C przy 2% utwardzacza.

Czas utwardzania:

NAUTIC TOPCOAT: od 1.5 do 2 godzin w temperaturze 20°C przy 2% utwardzacza.

Zasady postępowania:

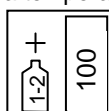
Wymieszać dokładnie składniki przestrzegając wymaganych ilości utwardzacza. Nanosić za pomocą wałka w dwóch warstwach w odstępie 90-120 minut. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.



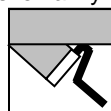
Oczyścić i przeszlifować powierzchnię



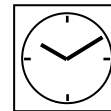
Odtłuścić



Proporcje wagowe:
100+1-2
Potlife
15-25 min/20°C



Nakładać



1.5-2godz./20°C

Masa właściwa:

NAUTIC TOPCOAT – 1,05÷1,15 g/cm³

Kolor:

NAUTIC TOPCOAT – biały i szary

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TOPCOAT: 6 miesięcy w temperaturze 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dla danego wyrobu.

Opakowanie:

TOPCOAT dostarczany jest w opakowaniach jednostkowych ustalanych indywidualnie z odbiorcą.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności za braki, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.