

Zestaw reparacyjny PLUS 710

Opis:

ZESTAW REPARACYJNY PLUS 710 – składa się z żywicy poliestrowej, utwardzacza oraz maty szklanej. Uzyskany z niego laminat posiada bardzo dużą wytrzymałość mechaniczną, służy do wypełniania znacznych ubytków materiału (spowodowanych np. korozją), wzmocnienia i usztywnienia powierzchni metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych. Po utwardzeniu może być szlifowany i pokrywany dowolnymi szpachlówkami poliestrowymi w celu uzyskania odpowiedniej gładkości powierzchni.

Stosowane podłoża:

- laminaty poliestrowe,
- stal,
- drewno,
- aluminium,
- podkłady akrylowe dwukomponentowe,
- stare powłoki lakierowe.

Uwaga: Żywicy nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Przygotowanie powierzchni:

- laminaty poliestrowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780,
- powierzchnie stalowe odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić,
- drewno przeszlifować na sucho P80 – P120 i oczyścić z pyłu,
- podkład zmatowić P180 – P240 i ponownie odtłuścić,
- stare powłoki przeszlifować na sucho P80 – P120 i ponownie odtłuścić.

Proporcje mieszania:

Żywica – 100 części wagowych,
Utwardzacz – 2 do 3 części wagowych.

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:

Od 10 do 15 min w temperaturze 20°C.

Zasady postępowania:

Oczyścić, przeszlifować i odtłuścić powierzchnię. Następnie przygotować odpowiedni kawałek maty. Matę szklaną przyciąć tak, aby zachodziła około 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Wymieszać dokładnie żywicę z utwardzaczem do momentu uzyskania jednolitego koloru, przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza. Czas przetwórstwa od 10 do 15 minut w temperaturze 20°C. Nanieść pędzlem żywicę na oczyszczone miejsce. Następnie nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla. W zależności od uszkodzenia można nałożyć kilka warstw maty. Odczekać około 45 minut. Po tym czasie powierzchnię laminatu można obrabiać mechanicznie i ewentualnie wyrównać za pomocą szpachlówki poliestrowej. Lepkość utwardzonej powierzchni polepsza przyczepność nakładanych kolejnych warstw, a w razie konieczności można ją usunąć przemywając rozpuszczalnikiem nitrocelulozowym. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C.

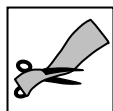
UWAGA: Nie wlewać do puszeki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem żywicy.



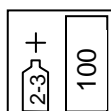
Oczyścić i przeszlifować powierzchnię



Odtłuścić



Przygotować matę



Proporcje wagowo:
100+2-3
Potlife
10-15 min/20°C



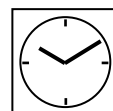
Nanieść żywicę



Nałożyć matę



Nanieść żywicę



Odczekać 45 min/20°C



P80-P120

Czas schnięcia:

Okolo 45 min. w temperaturze 20 °C

Czas ten można skrócić przez wygrzewanie przez 15 minut w temperaturze nie przekraczającej 60°C.

Szlifowanie:

- P80-P120.

Pokrywalny przez:

Szpachłówki poliestrowe, szpachłóvkę poliestrową natryskową, większość podkładów, farb i lakierów dostępnych na rynku.

Kolor:

Żółty.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w suchych i chłodnych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła.

Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

Żywica: 12 miesięcy w temperaturze 20°C.

Utwardzacz: 18 miesięcy w temperaturze 20°C

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dla danego wyrobu.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności za braki, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL